

Silsaving

Frese alte prestazioni

892SK



Перейти к онлайн-форме

892SK D. 4

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

λ 38°



45°

Детали

| | |
|---------------------------------------|------|
| Диаметр режущей части D h10 | 4,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 6,00 |
| Общая длина L | 54 |
| Длина режущей части l | 8,00 |
| Фаска 45° 0,05/+0 | 0,10 |
| Количество зубцов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм ² | |
| Сталь <1000 н / мм ² | |
| Сталь <1300 н / мм ² | |

Покрyтия

| |
|-------------------------|
| Valinit® Alcrona (HMG) |
| Альтернативные покрyтия |

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.