

Silsaving

Frese alte prestazioni

892SK



Перейти к онлайн-форме

# 892SKX D.12

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

λ 38°



90°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	73
Длина режущей части l	16,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

## Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.