

Silsaving

Frese alte prestazioni

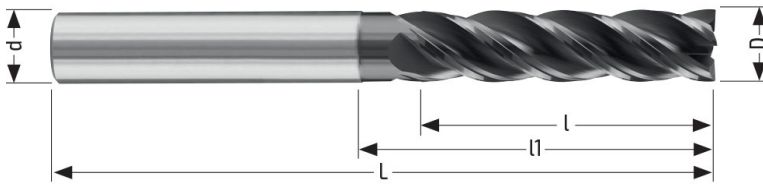
892SL



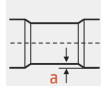
Перейти к онлайн-форме

892SL D.16

4 flute end mill long version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	120
Длина режущей части l	64,00
Длина обнижения l1	68,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° '+0,05/+0	0,20
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.