

Silsaving

Frese alte prestazioni

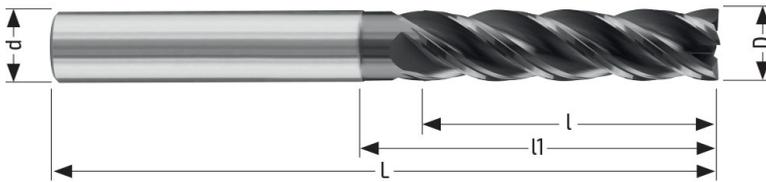
892SL



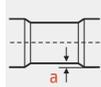
Перейти к онлайн-форме

892SL D. 6

4 flute end mill long version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	74
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,10
'	+0,05/+0
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.