

Silsaving

Frese alte prestazioni

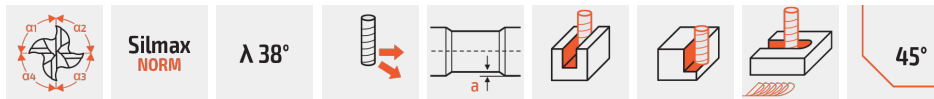
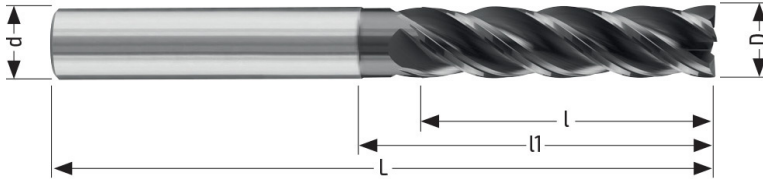
892SL



Перейти к онлайн-форме

892SLW D.20

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	160
Длина режущей части l	70,00
Длина обניжения l1	80,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,20
'	+0,05/+0
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.