

Silsaving

Frese alte prestazioni

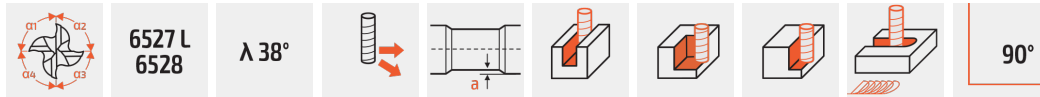
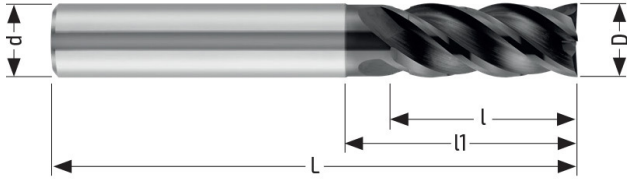
892S



Перейти к онлайн-форме

892SW D. 4 G6

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	11,00
Длина обнижения l1	16,0
Глубина обнижения a	0,10
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.