

Silsaving

Frese alte prestazioni

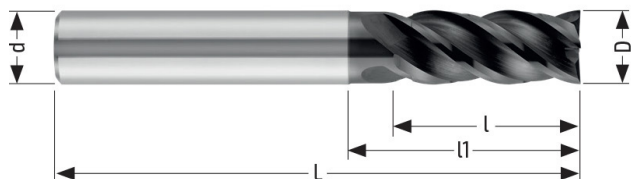
892S



Перейти к онлайн-форме

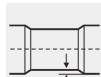
892SX D. 5

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



6527 L
6528

λ 38°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	5,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,10
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.