

Silsaving

Frese alte prestazioni

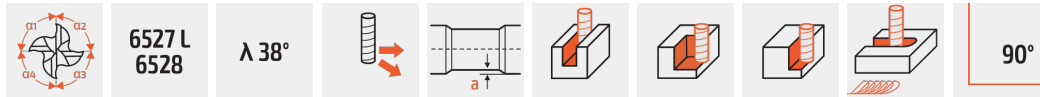
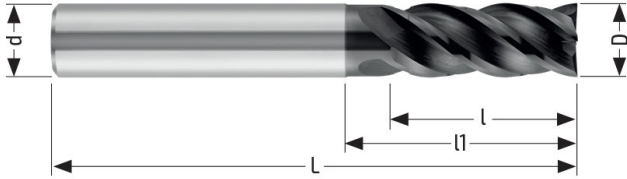
892S



Перейти к онлайн-форме

# 892SXW D.20

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



## Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	38,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.