

Silsaving

Frese alte prestazioni

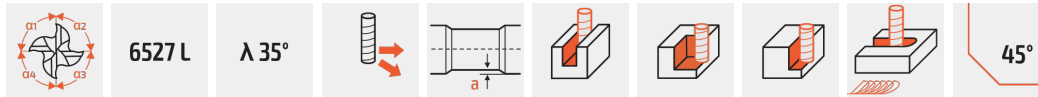
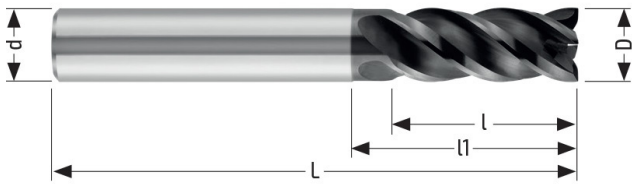
893S



Перейти к онлайн-форме

893SW D.12

4 flute multi-purpose end mill with unequal flute spacing suitable for ramp milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,40
'+0,05/+0	
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.