

Silsaving

Frese alte prestazioni

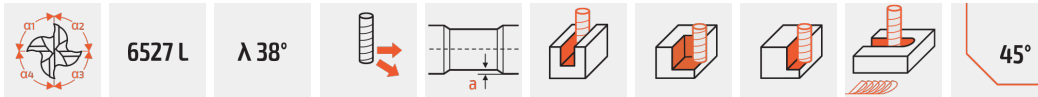
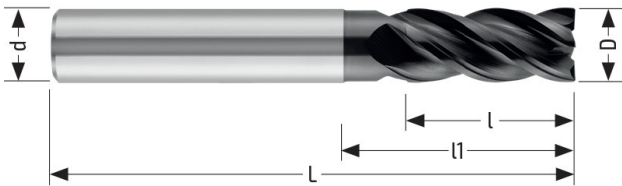
894S



Перейти к онлайн-форме

894S D. 4

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Детали

| | |
|--------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 4,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 6,00 |
| Общая длина L | 57 |
| Длина режущей части l | 11,00 |
| Длина обнижения l1 | 16,0 |
| Глубина обнижения a | 0,10 |
| Фаска 45° | 0,10 |
| '+0,05/+0 | |
| Количество зубов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика | |
| Ссылка на вал | HA |

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.