

Silsaving

Frese alte prestazioni

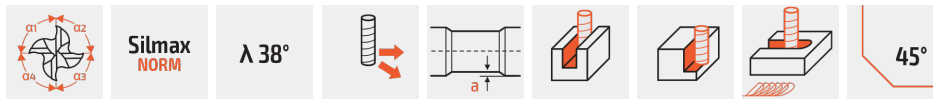
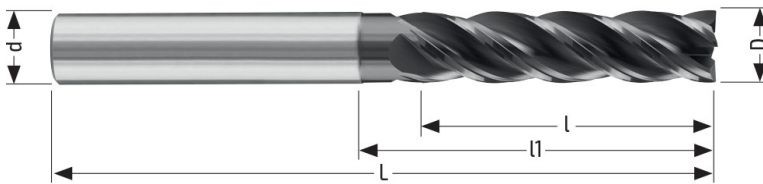
894SL



Перейти к онлайн-форме

894SL D.10

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	10,00
Диаметр хвостовика	
d h6	10,00
Общая длина	
L	87
Длина режущей части	
l	40,00
Длина обнижения	
l1	46,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Фаска	
45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.