

Silsaving

Frese alte prestazioni

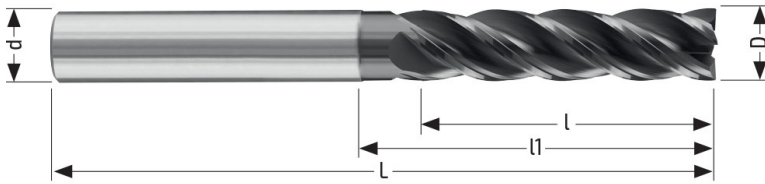
894SL



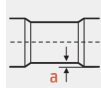
Перейти к онлайн-форме

894SL D. 5

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel

Silmax
NORM

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	74
Длина режущей части l	20,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,10
Фаска 45° 0,05/+0	0,10
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная
сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.