

Silsaving

Frese alte prestazioni

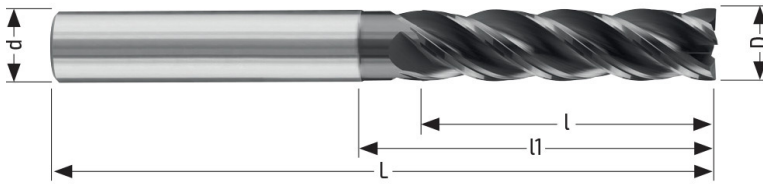
894SL



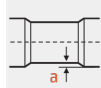
Перейти к онлайн-форме

# 894SLW D.14

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel

Silmax  
NORM

λ 38°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	14,00
Диаметр хвостовика d h6	14,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	48,00
Длина обнижения l1	58,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

## Материалы

Ферритная / мартенситная  
сталь

Аустенитная сталь

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.