

Silsaving

Frese alte prestazioni

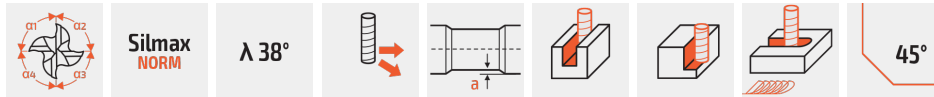
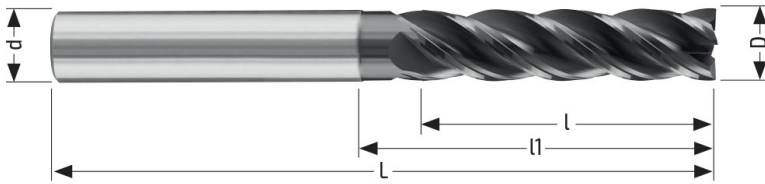
894SL



Перейти к онлайн-форме

# 894SLW D.20

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



## Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	160
Длина режущей части l	70,00
Длина обнижения l1	80,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° 0,05/+0	0,20
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

## Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.