

Silsaving

Frese alte prestazioni

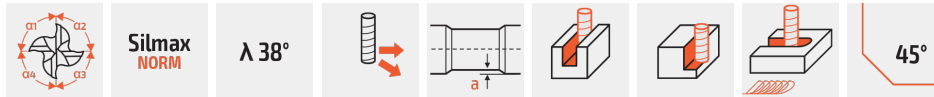
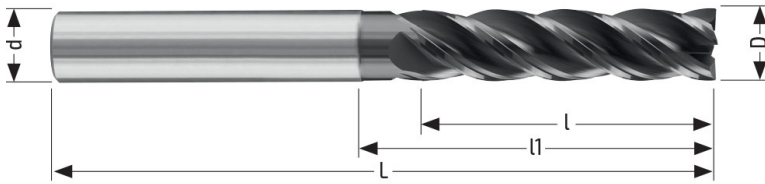
894SL



Перейти к онлайн-форме

894SLW D. 5

4 flute end mill long version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	74
Длина режущей части l	20,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,10
Фаска 45° 0,05/+0	0,10
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.