

Silsaving

Frese alte prestazioni

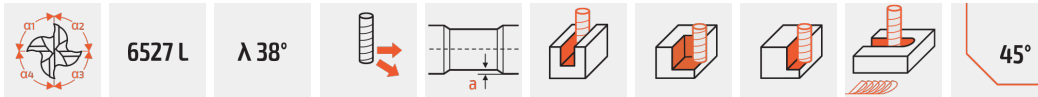
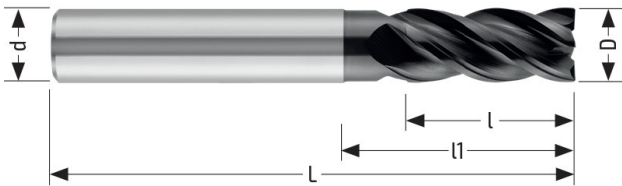
894S



Перейти к онлайн-форме

894SW D.10

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	10,00
Диаметр хвостовика	
d h6	10,00
Общая длина	
L	72
Длина режущей части	
l	22,00
Длина обнижения	
l1	30,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Фаска	
45°	0,15
'+0,05/+0	
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	NB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.