

Silsaving

Frese alte prestazioni

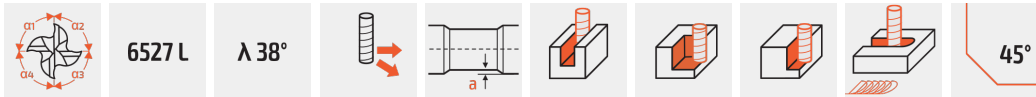
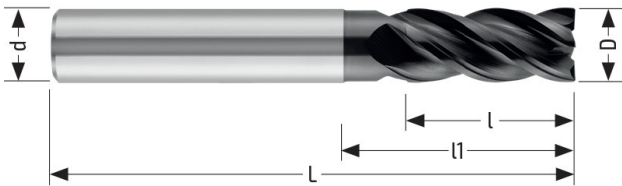
894S



Перейти к онлайн-форме

894SW D. 3

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Детали

Диаметр режущей части D h10	3,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	8,00
Длина обнижения l1	11,0
Глубина обнижения a	0,10
Фаска 45° '+0,05/+0	0,10
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.