

Silsaving

Frese alte prestazioni

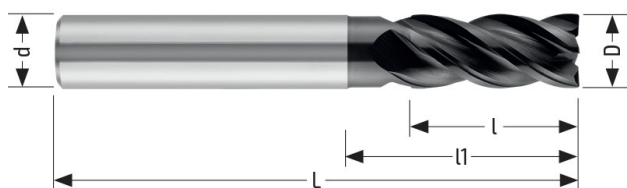
894S



Перейти к онлайн-форме

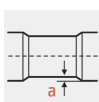
894SW D. 8

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



6527 L

λ 38°



Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,15
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HV

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.