

Silsaving

Frese alte prestazioni

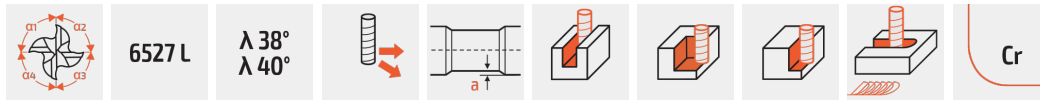
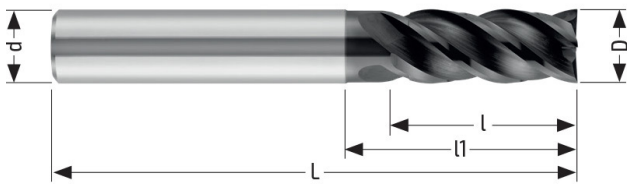
895S



Перейти к онлайн-форме

895S D.12 CR10

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.