

Silsaving

Frese alte prestazioni

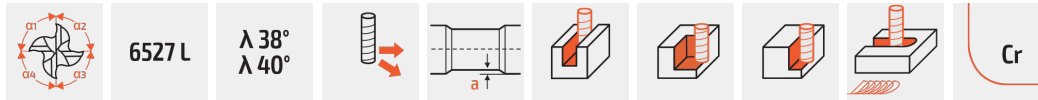
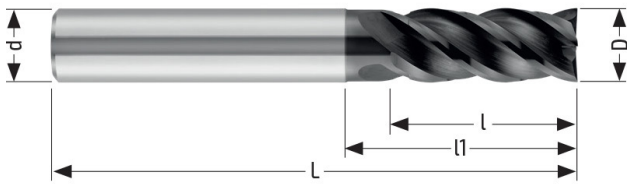
8955



Перейти к онлайн-форме

8955 D. 3 CR03

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	3,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	8,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.