

Silsaving

Frese alte prestazioni

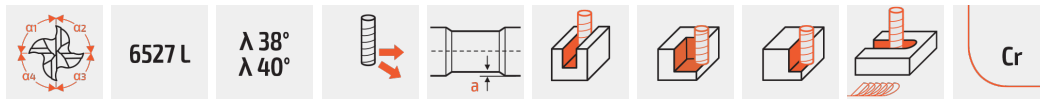
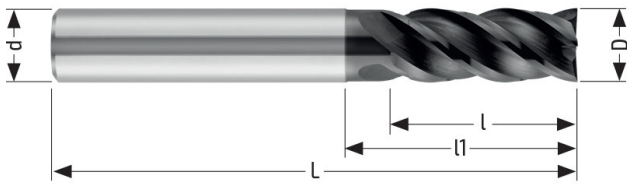
895S



Перейти к онлайн-форме

895S D. 4 CR05

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l	Grey cast iron		
Длина обнижения l1			
Глубина обнижения a			
Угловой радиус / Радиус Cr/r			
Количество зубов Z			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.