

Silsaving

Frese alte prestazioni

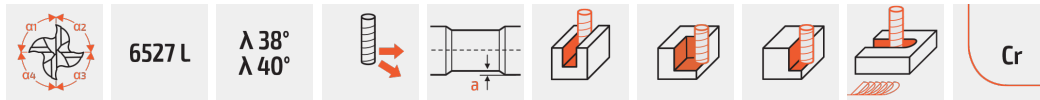
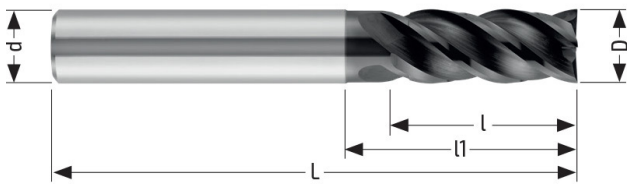
895S



Перейти к онлайн-форме

# 895S D. 6 CR10

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



## Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	20,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.