

Silsaving

Frese alte prestazioni

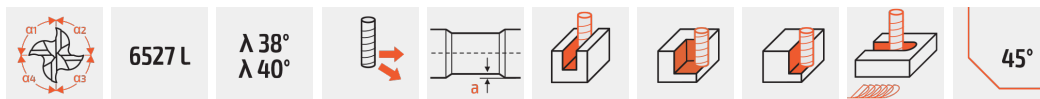
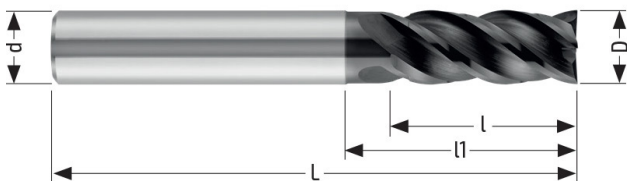
895S



Перейти к онлайн-форме

895SW D.10

4 flute end mill regular version with variable helix and unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрытия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 10,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 72	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина режущей части l 22,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 30,0			
Глубина обнижения a 0,15			
Фаска 45° 0,05			
' +0,05/+0			
Количество зубцов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.