

Silsaving

Frese alte prestazioni

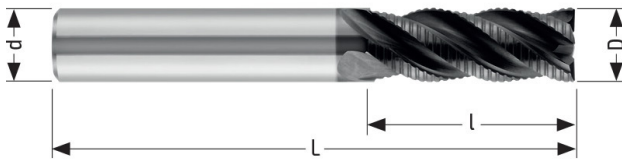
897S



Перейти к онлайн-форме

897S D.10

4 flute roughing end mill with with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 30°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h11	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Фаска 45° ±0,3	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.