

HM

HRC

04220

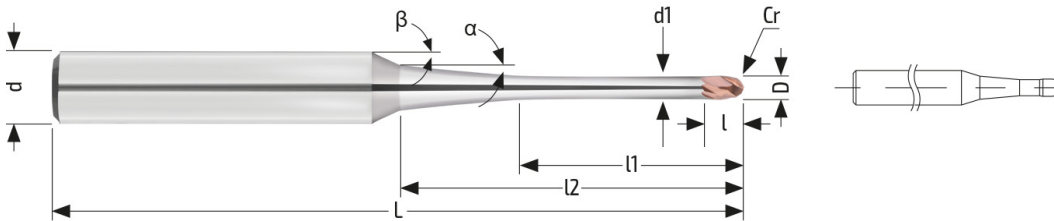
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F04220H00200153

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax  
NORM

λ 30°



## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	1,70
Длина обнижения l1	15,0
Диаметр обнижения d1	1,90
Длина конического обнижения l2	55,0
Угол обнижения α	0,9
Угол давления β	12,0
Общая длина L	108
Диаметр хвостовика d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	39,65
ε 1,0°	
ε 1,0°	56,86
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика	

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

## Покрyтия


Balinit® Tisaflex (HMN)
Альтернативные покрyтия

## Серия normal



Rif. gambo      HA

Этот инструмент доступен в диаметрахб.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.