

HM

HRC

04220

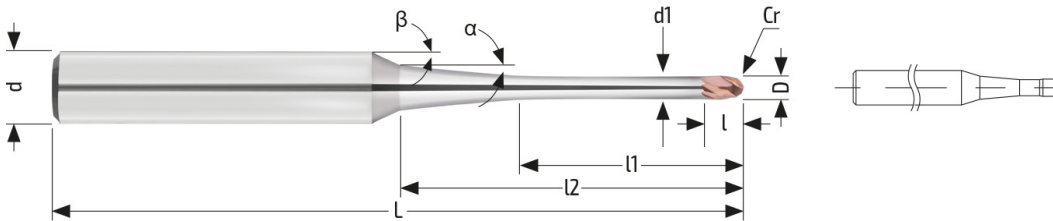
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F04220H00200211

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax  
NORM

λ 30°



## Детали

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D +0/-0,02 | 2,00  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r     | 1,00  |
| Длина режущей части<br>l            | 1,70  |
| Длина обнижения<br>l1               | 10,0  |
| Диаметр обнижения<br>d1             | 1,90  |
| Длина конического обнижения<br>l2   | 20,0  |
| Угол обнижения<br>α                 | 1,9   |
| Угол давления<br>β                  | 12,0  |
| Общая длина<br>L                    | 108   |
| Диаметр хвостовика<br>d h5          | 6,00  |
| ε 0,5°                              |       |
| ε 0,5°                              | 15,25 |
| ε 1,0°                              |       |
| ε 1,0°                              | 20,25 |
| ε 2,0°                              |       |
| ε 2,0°                              | 22,14 |
| ε 3,0°                              |       |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Hardened steel 42 ÷ 52 HRC      |  |
| Hardened steel 52 to 62 HRC     |  |

## Покрyтия


|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMN) |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия normal



|                      |       |
|----------------------|-------|
| ε 3,0°               | 24,45 |
| Количество зубов     |       |
| Z                    | 2     |
| Стандарты хвостовика |       |
| Rif. gambo           | HA    |

Этот инструмент доступен в диаметрахб.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.