

HM

HRC

04220

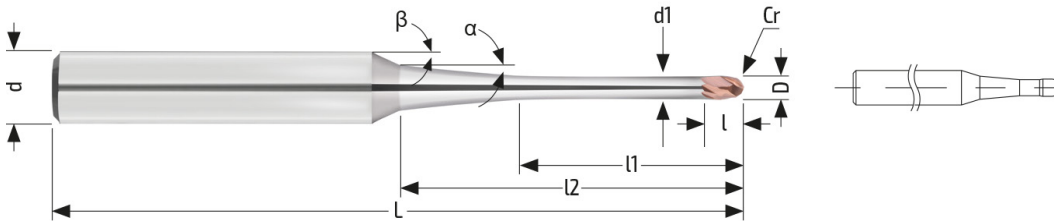
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F04220H00250116

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,25
Длина режущей части l	2,10
Длина обнижения l1	15,0
Диаметр обнижения d1	2,40
Длина конического обнижения l2	55,0
Угол обнижения α	0,4
Угол давления β	12,0
Общая длина L	108
Диаметр хвостовика d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	56,17
ε 1,0°	
ε 1,0°	58,63
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика	

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия


Balinit® Tisaflex (HMN)
Альтернативные покрyтия

Серия normal



Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрахб.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.