

HM

HRC

04220

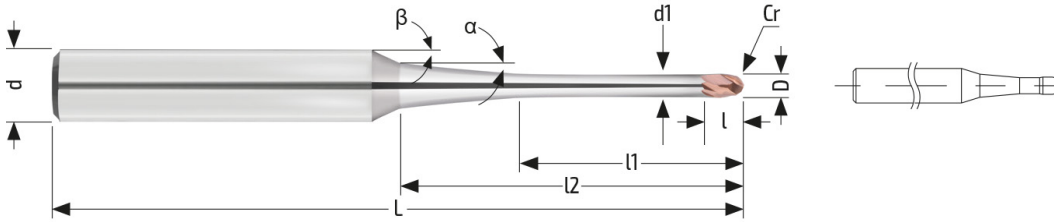
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F04220H00300084

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Длина режущей части l	2,50
Длина обнижения l1	15,0
Диаметр обнижения d1	2,90
Длина конического обнижения l2	35,0
Угол обнижения α	0,4
Угол давления β	12,0
Общая длина L	108
Диаметр хвостовика d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	35,99
ε 1,0°	
ε 1,0°	37,53
ε 2,0°	
ε 2,0°	41,08
Количество зубов	

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)	
Альтернативные покрyтия	

Серия normal

Z	2
Стандарты хвостовика	
Rif. gambo	HA

Этот инструмент доступен в диаметрахб.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.