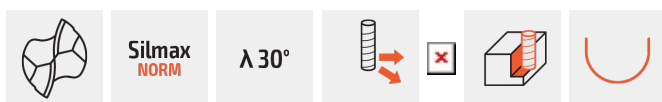
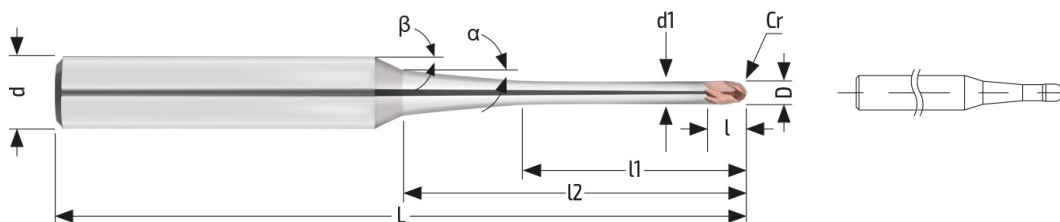






HM HRC 04220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F04220H00300112


2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D +0/-0,02 3,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (HMН)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,50	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Длина режущей части l 2,50	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина обнижения l1 15,0	Hardened steel 42 ÷ 52 HRC		
Диаметр обнижения d1 2,90	Hardened steel 52 to 62 HRC		
Длина конического обнижения l2 25,0			
Угол обнижения α 0,9			
Угол давления β 12,0			
Общая длина L 108			
Диаметр хвостовика d h5 6,00			
ε 0,5°			
ε 0,5° 25,48			
ε 1,0°			
ε 1,0° 26,55			
ε 2,0°			
ε 2,0° 29,01			
Количество зубов			

Z	2
Стандарты хвостовика	
Rif. gambo	HA

Этот инструмент доступен в диаметрахб.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.