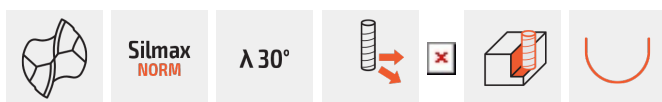
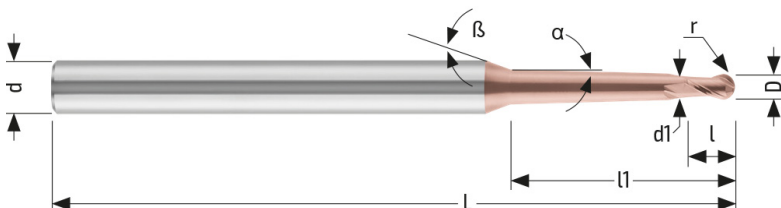


HM HRC 05220 Frese per stampi

Перейти к онлайн-форме

F05220H00060016

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	0,60
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Длина режущей части l	0,40
Длина обнижения l1	8,0
Диаметр обнижения d1	0,55
Угол обнижения α	0,9
Угол давления β	15,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	4,10
ε 1,0°	
ε 1,0°	8,15
ε 2,0°	
ε 2,0°	8,74
ε 3,0°	
ε 3,0°	9,43
Количество зубов Z	2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.