

HM

HRC

05220

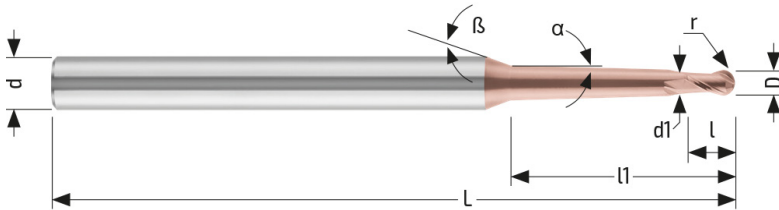
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F05220H00080005

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	0,80
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,40
Длина режущей части l	0,50
Длина обнижения l1	10,0
Диаметр обнижения d1	0,75
Угол обнижения α	0,9
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
$\epsilon 0,5^\circ$ $\epsilon 0,5^\circ$	4,20
$\epsilon 1,0^\circ$ $\epsilon 1,0^\circ$	10,22
$\epsilon 2,0^\circ$ $\epsilon 2,0^\circ$	11,18
$\epsilon 3,0^\circ$ $\epsilon 3,0^\circ$	12,36
Количество зубов Z	2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.