

HM

HRC

05220

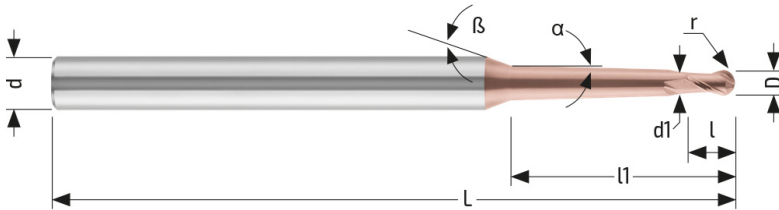
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F05220H00120044

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,60
Длина режущей части l	1,00
Длина обнижения l1	30,0
Диаметр обнижения d1	1,15
Угол обнижения α	1,4
Угол давления β	12,0
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	2,81
ε 1,0°	
ε 1,0°	5,57
ε 2,0°	
ε 2,0°	31,93
ε 3,0°	
ε 3,0°	35,35
Количество зубцов Z	2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.