

HM

HRC

05220

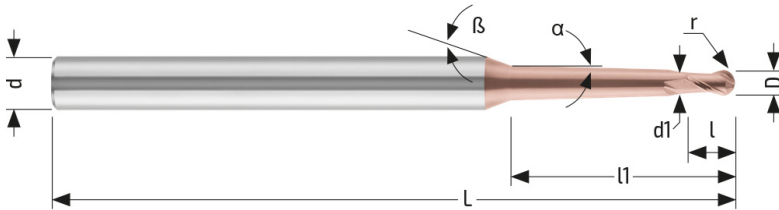
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F05220H00200043

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax  
NORM

λ 30°



## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	1,70
Длина обнижения l1	24,0
Диаметр обнижения d1	1,90
Угол обнижения α	1,4
Угол давления β	15,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,27
ε 1,0°	
ε 1,0°	10,60
ε 2,0°	
ε 2,0°	25,32
ε 3,0°	
ε 3,0°	27,29
Количество зубов Z	2

## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные  
покрyтия

Стандарты хвостовика  
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.