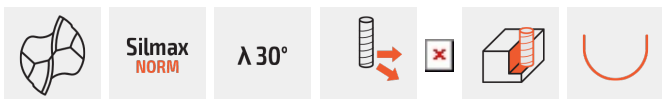
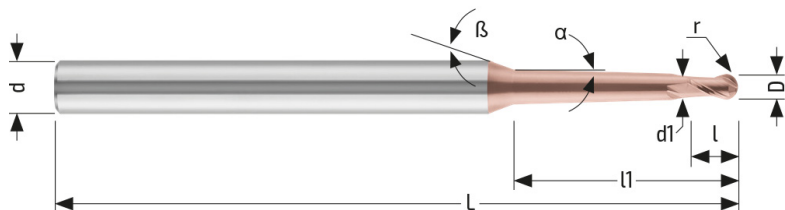


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F05220H00250052

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,25
Длина режущей части l	2,10
Длина обнижения l1	10,0
Диаметр обнижения d1	2,40
Угол обнижения α	1,9
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	4,44
ε 1,0°	
ε 1,0°	6,22
ε 2,0°	
ε 2,0°	10,52
ε 3,0°	
ε 3,0°	11,53
Количество зубцов Z	2

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Стандарты хвостовика
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.