
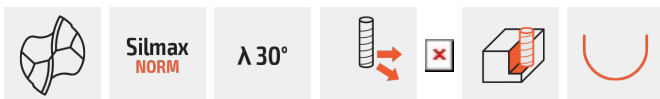
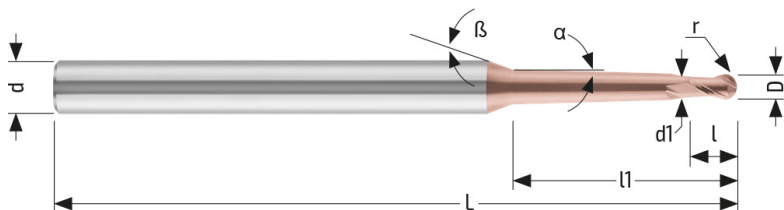


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

# F05220H00250057

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank



## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,25
Длина режущей части l	2,10
Длина обнижения l1	18,0
Диаметр обнижения d1	2,40
Угол обнижения α	1,9
Угол давления β	15,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	4,44
ε 1,0°	
ε 1,0°	6,22
ε 2,0°	
ε 2,0°	18,46
ε 3,0°	
ε 3,0°	19,85
Количество зубцов Z	2

## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC
Hardened steel 52 to 62 HRC


## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные  
покрyтия

Стандарты хвостовика  
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.