

HM

HRC

05220

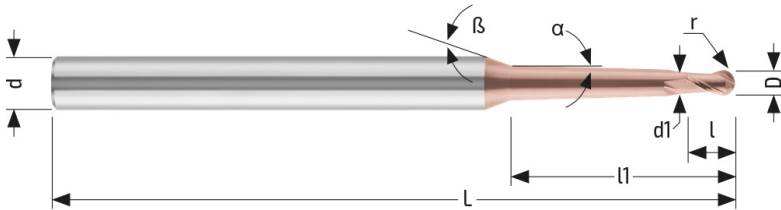
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F05220H00300025

2 flute ball nose end mill for ribbing with tapered neck and reinforced shank

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Длина режущей части l	2,50
Длина обнижения l1	15,0
Диаметр обнижения d1	2,90
Угол обнижения $\alpha$	0,9
Угол давления $\beta$	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
$\epsilon 0,5^\circ$	
$\epsilon 0,5^\circ$	10,91
$\epsilon 1,0^\circ$	
$\epsilon 1,0^\circ$	15,45
$\epsilon 2,0^\circ$	
$\epsilon 2,0^\circ$	16,82
$\epsilon 3,0^\circ$	
$\epsilon 3,0^\circ$	18,50
Количество зубов Z	2

## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные  
покрyтия

Стандарты хвостовика  
Rif. gambo HA

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.