

HM

HRC

06210

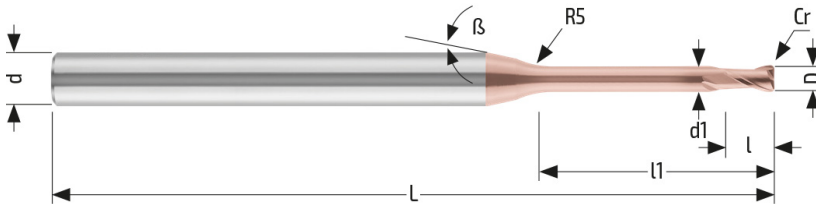
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F06210H00050005

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank

Silmax  
NORM

λ 30°



Cr

## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	0,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,10
Длина режущей части l	0,75
Длина обнижения l1	5,0
Диаметр обнижения d1	0,45
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,86
ε 1,0°	
ε 1,0°	6,12
ε 2,0°	
ε 2,0°	6,55
ε 3,0°	
ε 3,0°	6,90
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы


Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные  
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.