

HM

HRC

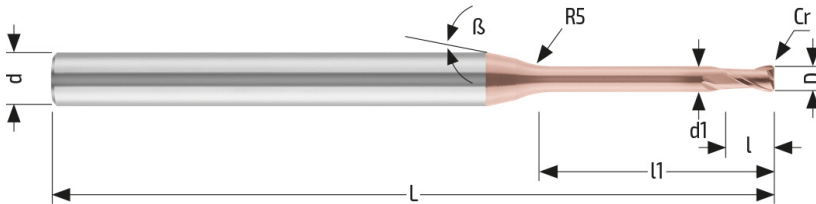
06210

Frese per stampi

Перейти к онлайн-
форме

F06210H00080014

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	0,80
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,10
Длина режущей части l	1,20
Длина обнижения l1	2,0
Диаметр обнижения d1	0,75
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
$\epsilon 0,5^\circ$	
$\epsilon 0,5^\circ$	2,67
$\epsilon 1,0^\circ$	
$\epsilon 1,0^\circ$	2,82
$\epsilon 2,0^\circ$	
$\epsilon 2,0^\circ$	3,08
$\epsilon 3,0^\circ$	
$\epsilon 3,0^\circ$	3,33
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.