

HM

HRC

06210

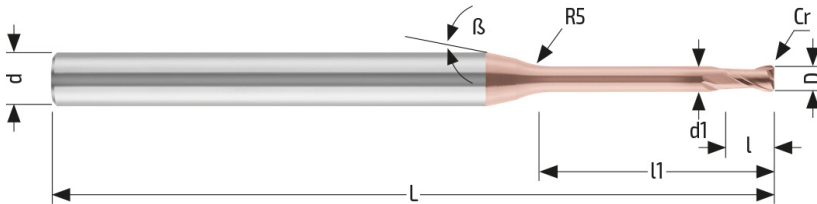
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06210H00150013

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank

Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,10
Длина режущей части l	2,25
Длина обнижения l1	15,0
Диаметр обнижения d1	1,45
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	16,26
ε 1,0°	
ε 1,0°	16,72
ε 2,0°	
ε 2,0°	17,39
ε 3,0°	
ε 3,0°	17,90
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.