

HM

HRC

06210

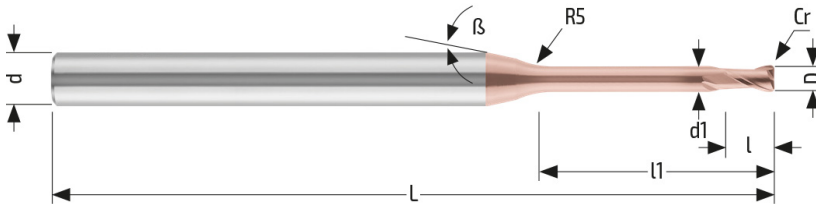
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F06210H00150048

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank

Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Длина режущей части l	2,25
Длина обнижения l1	12,0
Диаметр обнижения d1	1,45
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	13,15
ε 1,0°	
ε 1,0°	13,56
ε 2,0°	
ε 2,0°	14,17
ε 3,0°	
ε 3,0°	14,64
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.