

HM

HRC

06210

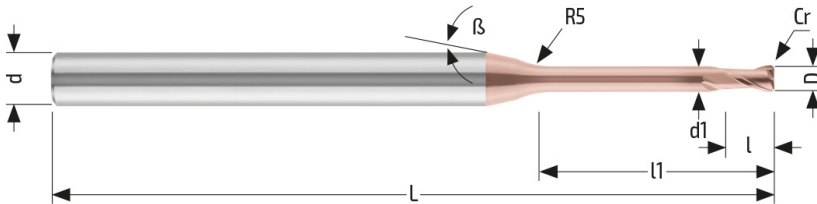
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F06210H00300002

2 flute corner radius end mill for ribbing with reinforced shank

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Cr

## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Длина режущей части l	4,50
Длина обнижения l1	8,0
Диаметр обнижения d1	2,90
Угол давления $\beta$	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
$\epsilon 0,5^\circ$	
$\epsilon 0,5^\circ$	9,07
$\epsilon 1,0^\circ$	
$\epsilon 1,0^\circ$	9,36
$\epsilon 2,0^\circ$	
$\epsilon 2,0^\circ$	9,82
$\epsilon 3,0^\circ$	
$\epsilon 3,0^\circ$	10,20
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

## Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.