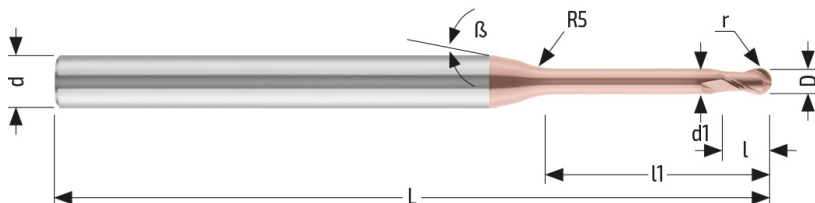


HM HRC 06220 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F06220H00100007

2 flute ball nose end mill for ribbing with reinforced shank



Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Длина режущей части l	0,80
Длина обнижения l1	14,0
Диаметр обнижения d1	0,95
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	15,23
ε 1,0°	
ε 1,0°	15,68
ε 2,0°	
ε 2,0°	16,33
ε 3,0°	
ε 3,0°	16,84
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.