
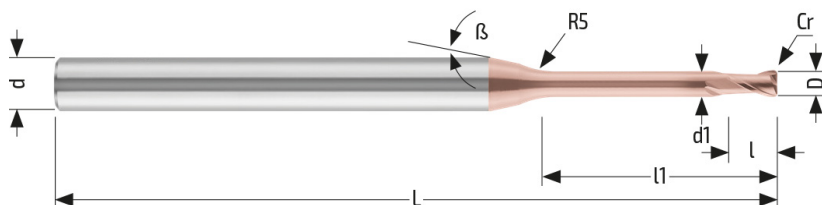


HM HRC 07210 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

# F07210H00060013



2 flute corner radius end mill for ribbing



## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	0,60
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,10
Длина режущей части l	0,90
Длина обнижения l1	5,0
Диаметр обнижения d1	0,55
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,85
ε 1,0°	
ε 1,0°	6,12
ε 2,0°	
ε 2,0°	6,54
ε 3,0°	
ε 3,0°	6,89
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA


## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

## Покрyтия

Valinit® Tisaflex (HMN)
Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.