

HM

HRC

07210

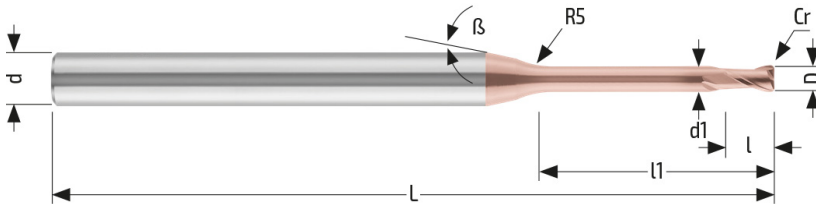
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F07210H00080005

2 flute corner radius end mill for ribbing

Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	0,80
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Длина режущей части l	1,20
Длина обniżения l1	10,0
Диаметр обniżения d1	0,75
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,08
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,46
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,03
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,48
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.