

HM

HRC

07210

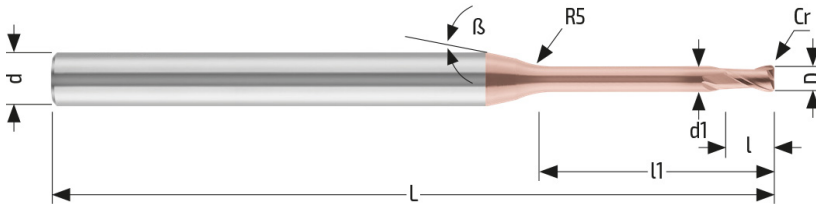
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F07210H00200009

2 flute corner radius end mill for ribbing

Silmax  
NORM

λ 30°



Cr

## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	2,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Длина режущей части l	3,00
Длина обнижения l1	20,0
Диаметр обнижения d1	1,90
Угол давления β	12,0
Общая длина L	60
Диаметр хвостовика d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	21,50
ε 1,0°	
ε 1,0°	22,00
ε 2,0°	
ε 2,0°	22,73
ε 3,0°	
ε 3,0°	23,27
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

## Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.