

HM

HRC

07210

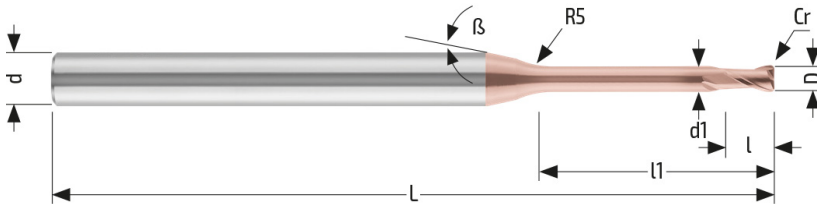
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F07210H00250002

2 flute corner radius end mill for ribbing

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D +0/-0,02 | 2,50 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 0,50 |
| Длина режущей части l | 3,75 |
| Длина обнижения l1 | 8,0 |
| Диаметр обнижения d1 | 2,40 |
| Угол давления β | 12,0 |
| Общая длина L | 60 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 4,00 |
| $\epsilon 0,5^\circ$ | |
| $\epsilon 0,5^\circ$ | 9,08 |
| $\epsilon 1,0^\circ$ | |
| $\epsilon 1,0^\circ$ | 9,37 |
| $\epsilon 2,0^\circ$ | |
| $\epsilon 2,0^\circ$ | 9,84 |
| $\epsilon 3,0^\circ$ | |
| $\epsilon 3,0^\circ$ | 10,22 |
| Количество зубцов Z | 2 |
| Стандарты хвостовика Rif. gambo | HA |

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC


Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.