

HM

HRC

07220

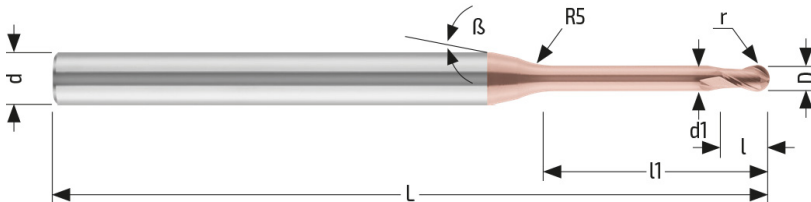
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F07220H00100001

2 flute ball nose end mill for ribbing

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	1,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Длина режущей части l	0,80
Длина обнижения l1	2,0
Диаметр обнижения d1	0,95
Угол давления β	12,0
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h6	4,00
$\epsilon 0,5^\circ$	
$\epsilon 0,5^\circ$	2,66
$\epsilon 1,0^\circ$	
$\epsilon 1,0^\circ$	2,81
$\epsilon 2,0^\circ$	
$\epsilon 2,0^\circ$	3,07
$\epsilon 3,0^\circ$	
$\epsilon 3,0^\circ$	3,30
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм²

Hardened steel 32 ÷ 42 HRC

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC


Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.