

HM

HRC

T141

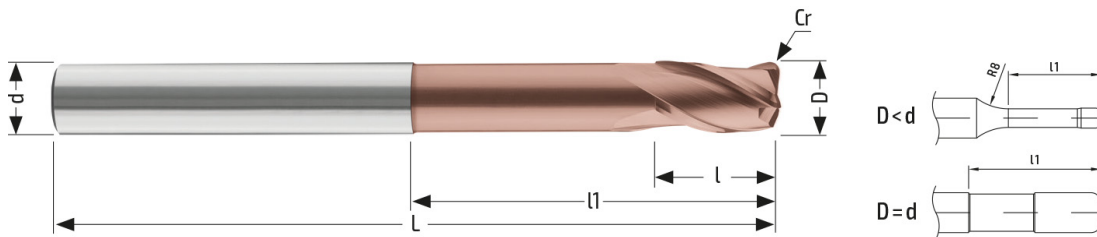
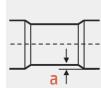
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F11410H01200015

3 flute end mill for semi-finishing and finishing

Silmax
NORM $\lambda 32^\circ$ 

Детали

| | |
|-------------------------|-------|
| Диаметр режущей части | |
| D h8 | 12,00 |
| Угловой радиус / Радиус | |
| Cr/r | 0,30 |
| Длина режущей части | |
| l | 20,00 |
| Длина обнижения | |
| l1 | 35,0 |
| Глубина обнижения | |
| a | 0,20 |
| Общая длина | |
| L | 83 |
| Диаметр хвостовика | |
| d h5 | 12,00 |
| Количество зубцов | |
| Z | 3 |
| Стандарты хвостовика | |
| Rif. gambo | HA |

Материалы

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.