

HM

HRC

T142

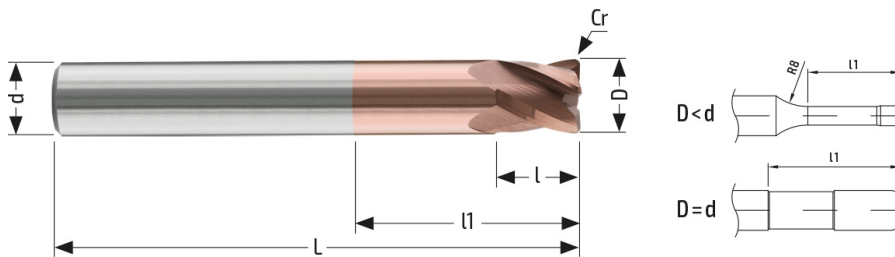
Frese per stampi



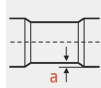
Перейти к онлайн-форме

# F11420H00150025

4 flute end mill for semi-finishing and finishing

Silmax  
NORM

λ 30°



## Детали

Диаметр режущей части D h8	1,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Длина режущей части l	2,00
Длина обнижения l1	16,0
Глубина обнижения a	0,03
Общая длина L	57
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.