

HM

HRC

T142

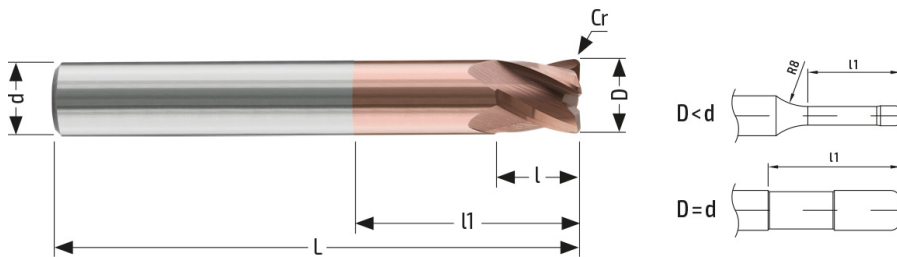
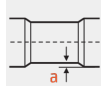
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F11420H00250107

4 flute end mill for semi-finishing and finishing

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Cr

## Детали

Диаметр режущей части D h8	2,50
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	3,50
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,05
Общая длина L	50
Диаметр хвостовика d h5	4,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.